Caso práctico

Sistema de dimerización

LED de Philips para
la reducción de energía.

PHILIPS

Iluminación Industrial

General Motors Argentina

General Motors Argentina amplió su parque industrial en Alvear, provincia de Santa Fe, para la fabricación de la segunda generación del Chevrolet Cruze. La inversión realizada en la planta estuvo orientada a la instrumentación de iniciativas para fortalecer la eficiencia energética y la reducción del consumo de agua en el complejo.

En ese contexto, se ha instalado iluminación LED en todos los sectores vinculados a la ampliación de planta. A su vez, en la nueva sección de motores se incorporaron prismas de luz para el aprovechamiento de la luz natural y la reducción del consumo de energía para iluminación.

La planta de Alvear forma parte de las sedes de General Motors en el mundo declaradas libres de residuos. A través de un conjunto de iniciativas se evita el envío de desechos a rellenos sanitarios, contribuyendo a que la tasa media de reciclaje de la empresa sea del 85 %.

“En GMA estamos muy orgullosos de haber logrado mantener los altos estándares medioambientales que han acompañado las importantes obras de ampliación de nuestro Parque Industrial sumando además iniciativas que fortalecen nuestro compromiso con la comunidad y el medio ambiente”

Norberto Tinazzo,
Medio Ambiente de
General Motors Argentina.

El proyecto llevado a cabo por Philips Lighting en la planta automotriz consistió en la implementación un sistema de automatización para asegurar un óptimo nivel de iluminación en el interior de los galpones, aprovechando la luz natural disponible a través de las lucarnas. El objetivo fue reducir al mínimo los costos operativos y de mantenimiento de la instalación, con una solución adecuada a las pautas de desempeño ambiental de General Motors Argentina.
Mediante el aporte de iluminación artificial suplementaria de alta eficiencia, y con el uso de sistemas inteligentes de monitoreo y control, es posible mantener niveles ideales de iluminación sobre los planos de trabajo. Los sistemas LED Philips de dimerización permiten bajar drásticamente los costos operativos con el control del consumo energético.

550

Luminarias LED GreenPerform + Sistema de control DYNALITE

50% + 30% =

80%

Ahorro total del sistema
(luminarias + sistema de control)

10

Meses, es el plazo de retorno de la inversión

En la planta de producción se instalaron 550 luminarias LED GreenPerform II, modelo BY687 200LED en blanco neutro, con driver dimerizable 1-10V, la solución ideal para iluminación de almacenes e industrias. Con una baja inversión inicial, estos equipos son el reemplazo directo de los sistemas de iluminación con tecnología convencional de mercurio halogenado, reduciendo significativamente en un 50% costos energéticos y de mantenimiento.

La luz artificial producida por las luminarias GreenPerform es administrada por un sistema de control Dynalite con sensores de Iluminación interior.

El control de iluminación prefijado va más allá del encendido o apagado de las luminarias, además permite crear y recordar diferentes escenas de iluminación para adaptarse a una ocasión determinada.

A su vez, el control y monitoreo distribuido permite configurar y supervisar todas las luces y los componentes del sistema de cualquier punto de la red y generar informes de estado.Adicionalmente, la flexibilidad del sistema permite la sectorización de áreas lumínicas y su control independiente sin afectar otros sectores de la instalación.

El sistema de control Dynalite representó una baja inversión y permitió un ahorro de un 30% adicional sobre el recambio LED de las luminarias. El recupero de la inversión se completa en solo 10 meses contra el ahorro de energía obtenido.

Mediante la implementación de un sistema de iluminación inteligente conformado por luminarias LED GreenPerform y un controlador Dynalite con sensores de iluminación fue posible responder a la demanda de un cliente exigente respecto a estándares de calidad y compromiso ambiental.

De ese modo, el parque industrial de General Motors en Alvear obtiene altos índices de calidad vinculados a temas de sustentabilidad y producción más limpia, reduciendo al mínimo los costos de operación y mantenimiento de su sistema de iluminación. Vale destacar también la flexibilidad del proyecto lumínico desarrollado por Philips Lighting respecto a futuros cambios de diseño y de ocupación de la planta.

Philips Dynalite crea un sofisticado sistema de control de iluminación, confiable y eficiente energéticamente, e integra la funcionalidad más avanzada para obtener una iluminación estética y sustentable para mejorar el retorno de la inversión, la productividad y la comodidad del usuario.

www.philips.com.ar/lighting

PHILIPS LIGHTING ARGENTINA S.A. Vedia 3892 (C1430DAL) Ciudad de Buenos Aires, Argentina.
Tel.: (54 11) 4546-7777 Fax: (54 11) 4546-7665
PHILIPS LIGHTING URUGUAY S.A. World Trade Center Luis Alberto de Herrera 1248 Torre III
Piso 4 Oficina 31 Montevideo, CP 11.300 Tel: +598 2626 0084, Mobile: +598 99 240030