

PHILIPS

Iluminación Industrial

......

Avon





La empresa Avon requería un recambio tecnológico en su centro logístico de Victoria, Buenos Aires, con el objetivo de alcanzar los requerimientos de seguridad e higiene laboral y optimizar el espacio de trabajo a través de la iluminación. El proyecto apuntaba también a optimizar los costos operativos y mejorar los procesos de almacenamiento y transporte. La compañía de cosmética fundada hace más de 130 años en Estados Unidos apoya actualmente a más de 6 millones de representantes revendedoras en más de 100 países alrededor del mundo. En ese contexto, la filial argentina de la empresa debía ponerse a tono con los estándares internacionales.

Para el nuevo diseño de la iluminación se evaluaron soluciones de instalación sencilla y que no demanden grandes cambios en la infraestructura existente. Por último, el proyecto apuntaba a reducir los costos tanto de consumo energético como de mantenimiento y reposición de luminarias y lámparas.



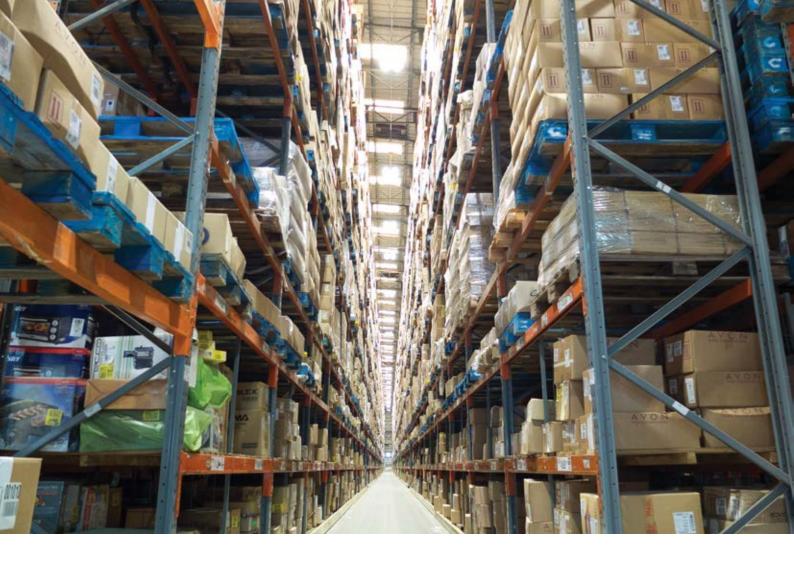
Para nosotros es importantísimo que nuestra gente tenga los más altos niveles de confort visual. Este proyecto nos ha cambiado muy sensiblemente ese parámetro y lo ha hecho con el más alto standard de calidad".

Ing. Rodolfo Piparo, South Market Group Engineering & Maintenance Sr. Manager Avon.

La mejora en la calidad de la luz, acompañada por la alta reproducción cromática que ofrece la tecnología LED de Philips, permitió incrementar la visibilidad en el plano de trabajo y acelerar los procedimientos de picking, inventario, etcétera. Del mismo modo, se alcanzaron los niveles lumínicos y de uniformidad requeridos por las regulaciones de seguridad e higiene para este tipo de espacios.

Las mediciones realizadas luego de la migración tecnológica comprobaron un ahorro energético del 50%. A su vez, la inversión inicial será amortizada por la notable reducción en costos de mantenimiento y reposición.





Por primera vez en Argentina, Philips empleó la tecnología LED para proveer iluminación a un centro logístico de distribución, un sector que hasta el momento permanecía ajeno a esa tendencia. Avon fue una de las empresas que emprendieron esta innovación realizando el recambio tecnológico de las luminarias en su depósito de Buenos Aires.

En una segunda etapa, se está evaluando la implementación de un sistema de control de puntos de luz ya que las luminarias HighBay PHILIPS están preparadas para la dimerización. El sistema efectuaría ajustes en el nivel de iluminación según el aporte de luz natural, movimiento y horario, obteniendo una solución integral, inteligente y aún más eficiente. En el proyecto de Avon se cumplieron los objetivos planteados reportando grandes beneficios para la empresa. Se alcanzaron los niveles lumínicos y uniformidad requeridos por las regulaciones de seguridad e higiene. Y se logró un ahorro energético del 50% respecto a la iluminación existente de 400w. A su vez, la inversión inicial será amortizada por la notable reducción en costos de mantenimiento y reposición.

Para cumplir los objetivos planteados se emplearon reducción en costos de mantenimiento y reposición. Para cumplir los objetivos planteados se emplearon luminarias HighBay LED de Philips. Estas campanas de alto rendimiento y excelente calidad de luz, con una temperatura de color de 4.000°K. Estas luminarias LED reemplazan a las tradicionales de mercurio de 400w y 250w y pueden cumplir con la uniformidad y los niveles de luz especificados en los planos vertical y horizontal, con un menor número de equipos. El bajo costo de mantenimiento está fundamentado en una vida útil de 100.000 horas para los LED y de 60.000 horas para los drivers en una temperatura ambiente de 45°C. Al final de su vida útil, el diseño de la luminaria prevé un reemplazo o upgrade sencillo.

Las HighBay LED de Philips incorporan una carcasa de aluminio para conseguir un control térmico óptimo y estilo y flexibilidad para cualquier aplicación que requiera menores costos de mantenimiento y ahorro de energía, en comparación con los sistemas de descarga o fluorescentes.



100.000

Horas de vida útil para luminarias



Ahorro de energía



60.000

Horas de vida útil para drivers





www.philips.com.ar/lighting