



**PHILIPS**

Iluminación industrial

Tenaris



Caso práctico

**Maximizar ahorro  
y producción**

PHILIPS

Iluminación Industrial

## Tenaris

Socio estratégico Philips:  
CASA MAGNANI S.R.L.



El Grupo Techint engloba un pool de seis empresas entre las que se destacan Tenaris y Ternium, con plantas industriales en Campana y San Nicolás (provincia de Buenos Aires) respectivamente, las cuales aumentaron su eficiencia energética gracias a un ambicioso proyecto de iluminación.

Desde hace más de 60 años, Tenaris protagoniza el desarrollo del mercado del petróleo y el gas en Argentina, a partir del establecimiento de la planta en la ciudad de Campana en 1954. Actualmente, Tenaris posee una capacidad de producción anual de más de 900.000 toneladas de tubos sin costura y de una amplia gama de productos para el mercado energético, automotriz y para aplicaciones agro-industriales en esa planta, que es considerada una de las más eficientes e integradas de su tipo en el mundo. La capacidad productiva anual de tubos sin costura de Tenaris en su conjunto es de 3,8 millones de toneladas, y de 2,6 millones de toneladas de tubos con costura.

Por su parte, Ternium es el mayor fabricante de acero en Argentina y líder en toda América. Sus plantas abarcan el proceso completo de fabricación desde la extracción del mineral de hierro hasta la fabricación de productos de alto valor agregado, y promueve el desarrollo de las empresas del sector metalmeccánico. La capacidad de producción de Ternium es de 10,8 millones de toneladas de acero terminado por año.



**Dos plantas industriales del Grupo Techint fueron remodeladas para reducir los costos operativos a través de una iluminación eficiente con tecnología LED.**

Antes de la modernización, ambas plantas industriales estaban iluminadas con lámparas de sodio que incluían campanas de 2 x 400W, proyectores de 400W y alumbrado público de 400 y 250W. La empresa requería una optimización de esas instalaciones para hacer foco principalmente en la reducción de sus costos de operación y mantenimiento. En ese contexto, al implementar una migración tecnológica de sodio a LED se obtuvo un 70 % de reducción de la potencia instalada respecto a la instalación original. Adicionalmente, la tecnología LED aporta luz blanca y confortable creando un entorno óptimo de trabajo. La considerable mejora en los niveles de iluminación que ofrece la iluminación LED la ubica dentro de los rangos solicitados por las normas de Seguridad e Higiene.





Las HID high-bays de 250 y 400 Watts fueron reemplazadas en forma directa por luminarias GreenPerform LED Highbay, un sinónimo de ahorro energético en la iluminación de industrial, donde constantemente se requieren soluciones para reducir el consumo para iluminar las instalaciones. El cambio tecnológico de alta descarga a LED aporta un significativo ahorro en el consumo con un atractivo plazo de retorno de la inversión.

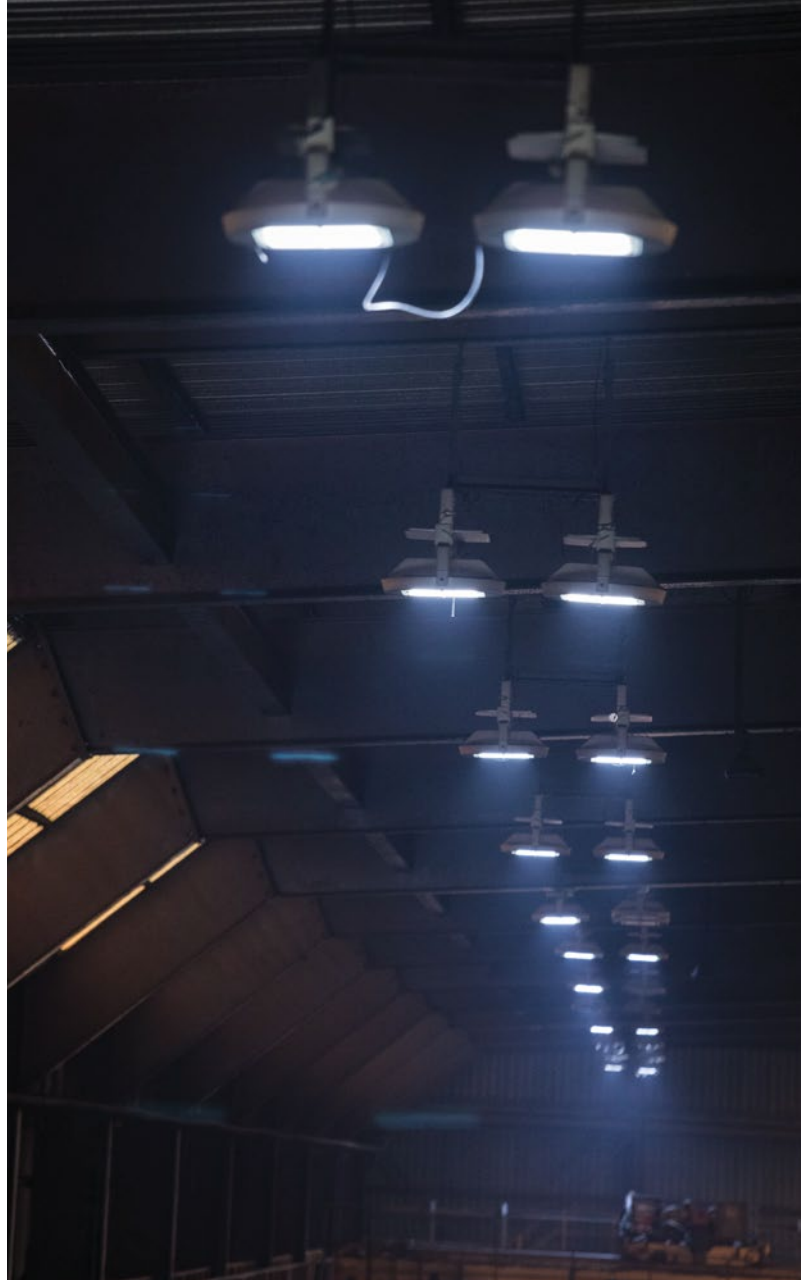
La GreenPerform LED Highbay también se destaca por ofrecer luz de calidad en forma instantánea. Ante una falla de alimentación, esta luminaria se enciende rápidamente reduciendo el tiempo de inactividad que tienen las lámparas HID por su lento período de puesta en marcha. A su vez, la luminaria LED está provista de una óptica de alta calidad, lo que garantiza un excelente rendimiento de la iluminación industrial con una altura de más de 8 metros. La luminaria está diseñada

especialmente para iluminar planos verticales en los almacenes y depósitos.

Los proyectores convencionales se actualizaron con Tango LED G2, un reflector de alumbrado general para diversas aplicaciones como cartelería, fachadas, áreas industriales y de deportes recreativos. En una carcasa compacta, el Tango LED G2 incorpora la fuente de luz, el sistema óptico, el conductor y el dissipador de calor. Este último garantiza fiabilidad y larga vida útil.

Por su parte, el alumbrado público de la planta fue resuelto con luminarias Green Vision XCEED, especialmente diseñadas para iluminación vial con una reducción en el consumo energético de más del 50% en relación a las lámparas de sodio convencionales. El conjunto óptico está compuesto por el novedoso sistema modular LEDGINE de placas LEDs patentado por Philips, que admiten ser reemplazadas al cabo de su vida útil o por futuros upgrades sin necesidad de recambio de la luminaria.

La renovación tecnológica de la iluminación de las plantas industriales del grupo siderúrgico involucró el recambio de 3.000 puntos de luz. La nueva instalación es un 70 % más eficiente que la existente, con la ventaja de ofrecer un ambiente de trabajo más confortable y adecuado a las normas de Higiene y Seguridad. Gracias al asesoramiento de Philips Lighting en conjunto con socio estratégico para proyectos, CASA MAGNANI S.R.L., la empresa ha logrado su objetivo al reducir fuertemente el costo de operación y mantenimiento de la instalación de iluminación de sus plantas de Campana y San Nicolás. Esta ambiciosa iniciativa para incrementar la eficiencia energética de sus plantas industriales implementada por el Grupo Techint tiene un recuperado de inversión estimado en dos años y medio.



**3.000**

Puntos de luz  
instalados



**70%**

Ahorro de  
energía



**2,5 años**

De recuperado  
de la inversión



[www.lighting.philips.com.ar](http://www.lighting.philips.com.ar)

PHILIPS LIGHTING ARGENTINA S.A. Vedia 3892 (C1430DAL) Ciudad de Buenos Aires, Argentina.  
Tel.: (54 11) 4546-7777 Fax: (54 11) 4546-7665  
PHILIPS LIGHTING URUGUAY S.A. World Trade Center Luis Alberto de Herrera 1248 Torre III  
Piso 4 Oficina 31 Montevideo, CP 11.300 Tel: +598 2626 0084, Mobile: +598 99 240030