



**PHILIPS**



Iluminación  
interior

KH Lloreda

Caso práctico

# Una iluminación más limpia para KH Lloreda

La empresa catalana renueva el 100% de la iluminación en sus instalaciones con luminarias LED de Philips





“ Hemos conseguido nuestros tres objetivos fundamentales: **mejorar la eficiencia energética –reduciendo nuestra huella de carbono– optimizar la calidad de la iluminación y conseguir una solución que viniera de la mano de un socio tecnológico de calidad”**

**Daniel Lancho**  
Director de Operaciones de KH Lloreda



**Proyecto**  
KH Lloreda

**Cliente**  
Oficinas, almacenes y nave de producción KH

**Fecha**  
Enero 2015

**Ubicación**  
Canovelles (Barcelona)

**Productos**  
Coreline (empotrables, estancas y downlights) y MasterLED, sistema de control Occuswitch

**Responsable KH**  
Daniel Lancho

**Eficiencia energética**  
Mawacs

**Asesora de Philips**  
Cristina Isanta





En KH apostamos por la innovación y tenemos el firme compromiso de minimizar el impacto de nuestra actividad en el medio ambiente así que nuestro cambio a iluminación LED era sólo cuestión de encontrar la propuesta adecuada del socio tecnológico adecuado”, explica Daniel Lancho, director de operaciones de KH Lloreda.

**Una propuesta que tenía que cumplir escrupulosamente con los requisitos que buscaba la empresa barcelonesa: máxima eficiencia energética, facilidad en el proceso de cambio y aprovechamiento de la instalación existente y un retorno de la inversión no superior a los tres años. Todo ello, con las máximas garantías de calidad tanto en producto como en iluminación. “Y después de mucho mirar, la única que nos ofrecía todo eso, era Philips”, concluye Daniel Lancho.**





“

Gracias a la flexibilidad de la gama de productos Philips, **el cambio se produjo rápidamente y sin tener que modificar la instalación”**

Daniel Lancho

Director de Operaciones de KH Lloreda





Uno de los retos a los que se enfrentaba Philips al hacerse cargo de este proyecto fue conseguir la iluminación adecuada para cada uno de los espacios de trabajo que se encontró en las instalaciones de KH Lloreda en Canovelles (Barcelona): nave de producción, almacén, laboratorio, oficinas, zona de recepción e incluso guardería. Había que reemplazar más de 600 puntos de luz basados en tubos fluorescentes, downlights y halógenos sin modificar la instalación eléctrica y adecuando los niveles de luz a los requisitos de cada zona. Para ello se hizo un detallado estudio de iluminación en cada espacio y se buscó el producto que mejor se adecuara a los requisitos del cliente. La CoreLine estanca se impuso como solución más eficiente para iluminar la nave de producción y en el almacén mientras que una combinación de CoreLine empotrables y downlights y MasterLED se encargaría de dar luz al resto de los espacios de trabajo. Para mejorar aún más la eficiencia energética de la nueva instalación, se añadió un sistema Occuswitch para controlar el alumbrado en función de la detección de presencia y de la de luz natural en cada momento, consiguiendo así ahorros en torno al 70% con respecto al sistema de alumbrado anterior.

**“El cambio lo notamos todos en las oficinas inmediatamente”, comenta Emma Nadal, jefa de comunicación de KH Lloreda. “La mejora en los niveles de iluminación fue tal, que tardamos varios días en acostumbrarnos. Era como estar trabajando fuera, a la luz del día”. Una luz que, gracias a la larga vida útil de la gama de productos LED instalados, podrán seguir disfrutando durante más de 10 años sin necesidad de llevar a cabo ninguna tarea de mantenimiento.**



“ La mejora en los niveles de iluminación fue tal, **que tardamos varios días en acostumbrarnos. Era como estar trabajando fuera, a la luz del día**”

Emma Nadal  
Jefa de Comunicación de KH Lloreda



