

REP 208

Maintenance des moniteurs et postes centraux Efficia



PROGRAMME

- Présentation des différents modèles.
- Caractéristiques techniques.
- Utilisation des appareils et configuration.
- Étude de la structure interne pour dépannage au sous-ensemble.
- Exploitation des manuels techniques et des programmes de test.
- Maintenance préventive, vérifications de performances.
- Ateliers pratiques, démontage, remontage.



1 jour // 9h00 - 17h00

2017 > Le 14 décembre

2018 > Le 13 décembre

ATTENTION : Les tests de sécurité électrique sont traités dans la formation DEV TSE.

Remarque : un support de cours ainsi que les manuels d'utilisation (en Français), les manuels techniques, de configuration et d'export (en Anglais) seront remis au participant à l'occasion du stage.



OBJECTIFS

Maîtriser l'utilisation des moniteurs et connaître leur structure interne afin de pouvoir établir un diagnostic en cas de panne et d'en assurer la maintenance de deuxième niveau.

PUBLIC :
Techniciens biomédicaux.

NIVEAU REQUIS :
Stage BIO 2000
ou stages BIO 101 + BIO 201 + DEV TS.

LIEU : Suresnes (92).

INTERVENANT :
Consultant Philips.

NOMBRE DE PARTICIPANTS : 6

PRIX :
NON RÉSIDENTIEL : 1 010,00 € TTC
RÉSIDENTIEL : 1 085,00 € TTC

6 PHILIPS