



PHILIPS

Innenbereich –
Industriebeleuchtung

MASTERColour
CDM MW eco

Toyota Klaasen

Projektbericht

Einfach umstellen und sparen



The background image shows three people in a brightly lit showroom. On the left, a man in a light blue shirt and dark tie points at a document held by a man in a teal t-shirt on the right. A woman in a blue cardigan stands between them, looking at the document. In the background, a white Toyota SUV is visible.

”

Ich freue mich sehr, dass wir für unsere derzeitige Beleuchtungsinstallation eine neue Lösung gefunden haben. Die Farben unserer Wagen funkeln jetzt noch attraktiver – dank des helleren und gleichmäßigeren Lichts. Außerdem gehe ich durch diesen einfachen Austausch von etwa 10 % Energieeinsparungen aus.“

Kim Klaasen, Director Klaasen & CO N.V.



Mit dem Start der dritten Phase der ErP-Gesetzgebung im April 2017 werden viele der derzeitigen Metallhalogendampflampen (MHN, HPI) vom Markt genommen. Durch die Bestimmungen können viele Beleuchtungsinstallationen, die mit diesen Hochdruckentladungslampen ausgestattet sind, nicht mehr genutzt werden. Ein Beispiel für die Auswirkungen ist der kürzlich renovierte Toyota-Ausstellungsraum in Turnhout, Belgien. Weitere Informationen zur ErP-Gesetzgebung (EC245/2009) finden Sie hier: www.philips.de/erp



Ursprünglich waren die offenen Leuchten für hohe Räume mit 400-W-Metallhalogendampflampen eines Wettbewerbers ausgestattet. Zusätzlich zur Entladungslampe beinhaltet die Beleuchtung ein Zünd- und ein Vorschaltgerät für Natriumdampf-Hochdrucklampen.

Als Pilotprojekt für die Produktentwicklung wurde diese Installation mit unseren ErP-konformen MASTERColour CDM-EP MW eco 360W/842-Produkten ausgestattet.

Auch wenn die neue MASTERColour CDM MW eco-Produktfamilie standardmäßig für elektromagnetische Hochdruckquecksilbersysteme vorgesehen ist, können diese Produkte auch in elektromagnetischen Hochdrucknatriumsystemen betrieben werden. Eine Lampe ist mit beiden Systemen kompatibel.

Neben dem einfachen Lampentausch profitiert unser Kunde von 10 Prozent Energieeinsparungen – alles ohne eine einzige Änderung am Vorschaltgerät. Dank der bewährten Keramikktechnologie (CDM) von Philips sind die Farben hell und klar (Ra > 85) und die Nutzlebensdauer wurde im Vergleich zu Quarz-Metallhalogendampflampen um 50 % erhöht.

Weitere Informationen zum ErP-konformen Austausch von Metallhalogendampflampen finden Sie auf unserer Produkt-Website: www.philips.de/mastercolourcdm



Projektbericht

 Toyota Klaasen

**Innenbereich –
 Industrie-
 beleuchtung**

Projektübersicht

Kunde

Toyota Klaasen

Ort

Turnhout, Belgien

Philips Produkte

MASTERColour CDM-EP MW eco 360W/842

TCO – Jährliche Kosten

Mit CDM MW eco lassen sich die jährlichen Kosten im Vergleich zu QMH-Lampen um durchschnittlich 9 % senken. Berechnen Sie Ihre eigenen Einsparungen auf www.philips.de/mastercolourcdm



