



PHILIPS

Indoor lighting

Industria



Case Study

La tecnologia LED rinnova gli stabilimenti industriali di Perini SpA: risultati misurabili in termini di efficienza energetica, sostenibilità e qualità del lavoro dei dipendenti

Fabio Perini S.p.A.



Cliente
Fabio Perini S.p.A.
.....
Luogo
Lucca
.....
Sistema di illuminazione
GentleSpace

Background

Perini SpA, fondata nel 1966, è oggi parte del Gruppo Körber ed è leader nella fornitura di macchinari e servizi di trasformazione e confezionamento del tissue. Innovazione e capacità di ascolto, tecnologia e proattività, servizio e presenza sul territorio: sono questi i valori chiave dell'azienda. Come parte del Gruppo Körber inoltre esiste un forte orientamento alla crescita sostenibile come strategia di lungo periodo.

Progetto

Il progetto illuminotecnico, avviato a fine 2015 e realizzato in collaborazione con Philips Lighting, ha coinvolto la sede di Lucca nella sua parte industriale che comprende 5 capannoni. L'azienda aveva la necessità di riqualificare gli ambienti grazie ad un intervento di rinnovamento e modernizzazione volto a ottenere un notevole risparmio energetico ed economico e a migliorare l'ambiente di lavoro attraverso l'impiego delle tecnologie di luce più all'avanguardia e più rispettose dell'ambiente.

Philips, scelto quale partner tecnologico del progetto, ha realizzato una soluzione in grado di distribuire in modo uniforme la luce e, allo stesso tempo, differenziarla a seconda delle necessità delle diverse aree, garantendo un'ampia gamma di combinazioni luminose. Il risultato è stato possibile grazie all'inserimento di



oltre 600 apparecchi Gentle Space, proiettori LED che abbinano sapientemente funzionalità e design offrendo allo stesso tempo ottime performance in termini di risparmio energetico.

A ciò si aggiunge un sistema di controllo che governa i proiettori, rileva la luce naturale e indica quanti di essi è necessario attivare e in quali zone per completare la richiesta di luce. Il risultato è quello di poter miscelare in modo ottimale luce LED e luce naturale che entra dalle vetrate affinché sia costante l'illuminazione sul piano di lavoro. La tecnologia LED scelta ha sostituito la dotazione esistente caratterizzata da lampade a scarica di gas ioduri metallici, soluzione poco modulabile poiché non dimmerabile e azionabile per l'intera superficie nelle sole due funzioni acceso/spento, con conseguente elevato dispendio energetico.

“Siamo estremamente soddisfatti di aver contribuito, **con la nostra innovazione tecnologica e la nostra expertise in campo illuminotecnico**, allo sviluppo di un sistema sostenibile sia da un punto di vista energetico che da un punto di vista economico per un importante gruppo industriale che basa le proprie linee di sviluppo su prodotti di elevata qualità e visione responsabile.”

ha affermato **Roberto Brambilla, Professional Sales Manager**



Benefici

L'intervento ha permesso a Perini SpA di raggiungere importanti benefici energetici ed economici, nonché di accrescere la qualità e il comfort sull'ambiente di lavoro. Grazie infatti alla sostituzione e all'introduzione di soluzioni LED è stato conseguito un risparmio energetico superiore al 60% ed un ritorno sull'investimento previsto in 4 anni. Inoltre, sulla base delle misurazioni effettuate in poco più di un semestre di attività (ottobre 2015 – maggio 2016), il nuovo sistema ha ridotto drasticamente il proprio impatto ambientale

evitando l'emissione di 278 tonnellate di CO₂ equivalenti all'eliminazione di 58,8 veicoli sulla strada per un anno, 88,3 tonnellate di rifiuti inviati in discarica, 135 tonnellate di carbone bruciato, 106 ettari di foreste salvati. In ultima analisi gli stessi lavoratori impiegati negli stabilimenti giovano di notevoli benefici. È migliorata infatti la luce all'interno dell'ambiente di lavoro rendendo lo spazio più confortevole e adatto a svolgere le mansioni quotidiane.

“Questa iniziativa rappresenta un ulteriore passo nel nostro percorso di sostenibilità e rientra nei progetti intrapresi per **minimizzare l'impatto generato e la riduzione dei consumi di energia**. Dinamismo, pensiero innovativo, capacità progettuale, sono parte del nostro DNA, così come l'attenzione a scelte responsabili rivolte all'ambiente e alle persone.”

ha affermato **Riccardo Signorini, Maintenance and Capex Manager di Fabio Perini SpA**







Tutti i diritti sono riservati. Philips si riserva il diritto di apportare modifiche alle specifiche e/o di cessare la produzione di qualsiasi articolo in qualsiasi momento senza preavviso o obblighi e declina qualsiasi responsabilità per eventuali conseguenze derivanti dall'uso della presente pubblicazione.

Giugno 2016

www.philips.it/progetti