



Mini 500 LED

Energía eficiente y calidad en iluminación.

Diseñada para varios espacios y ubicaciones desde vías de acceso hasta estaciones de servicio, áreas bajo canopy y áreas laterales. La Mini 500 de Philips es el principal sistema LED de iluminación energéticamente eficiente. Optimiza el uso de la luz, brinda altos niveles de visibilidad sin sombras. Su robusto diseño entrega largas horas de encendido sin inconvenientes de instalación. Y lo más importante la tecnología LED y el sistema óptico único maximizan el potencial de ahorro de energía.



Beneficios

- Máximo ahorro de energía, hasta un 56% en comparación con los sistemas de iluminación convencionales.
- Excelente diseño de óptica y 4 opciones de ópticas que se ajustan a diferentes configuraciones y niveles de luz requeridos.
- Robusto diseño con componentes de alta calidad para una mayor confiabilidad, excelente distribución del calor y protección IP 65.

Características

- Diseñada especialmente para estaciones de gasolina.
- Ideal para espacios interiores grandes, centros comerciales y espacios públicos en donde se requiera mayor ahorro de energía.
- Para uso en espacios exteriores donde facilite la visibilidad para el transporte, parqueaderos, accesos y escenarios deportivos pequeños.
- Difusión óptica más amplia que garantiza iluminación uniforme y consistente en las estaciones de servicio.
- Enfoque de la luminaria sin deslumbramiento directo lo que ayuda al conductor a ver mejor cuando se acerca a la estación de servicio.



PHILIPS

Aplicaciones

Con las tres opciones de montaje, la Mini 500 brinda la flexibilidad necesaria para cada tipo de aplicación en iluminación.



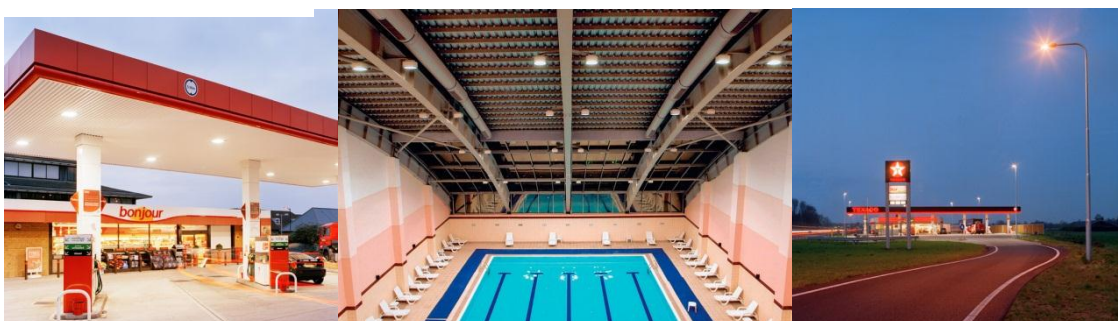
b. BY500B/ BY501B de Empotrar



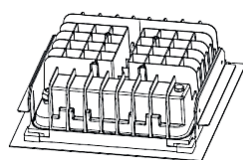
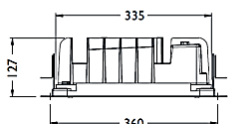
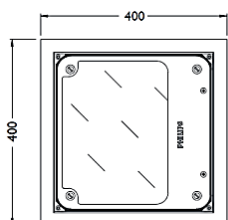
a. BY500C/ BY501C Exterior



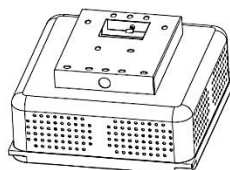
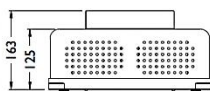
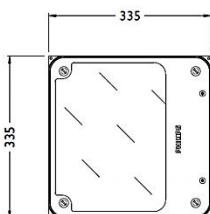
C. BY501W en Poste



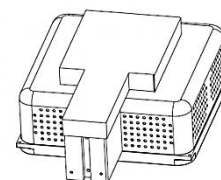
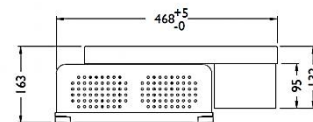
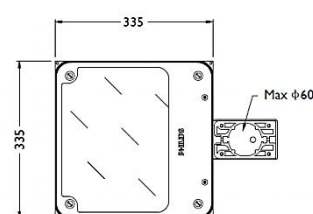
Diagramas de Dimensiones



a. BY500B/ BY501B de empotrar



b. BY500C/ BY501C Exterior

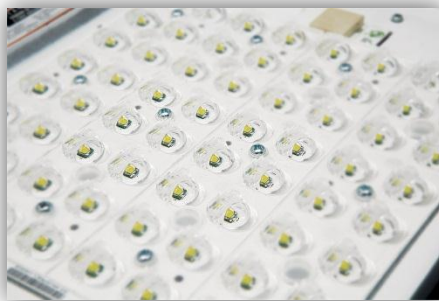
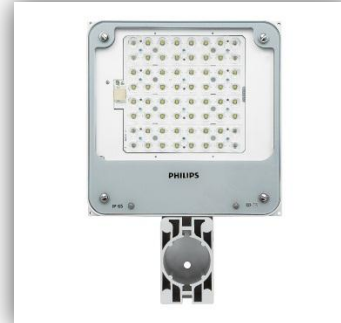
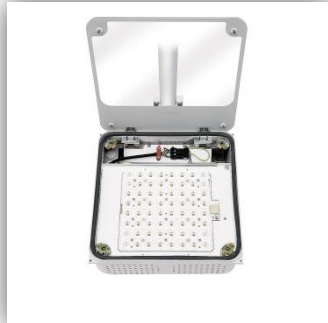


c. BY501W en poste

Especificaciones

	Mini 500 LED
Tipo	BY500 / 501
Familia de Producto	BY500B/ BY501B (Empotrar simétrica / Empotrar Asimétrica) BY500C/ BY501C (Exterior simétrica /Exterior asimétrica) BY501W (Poste asimétrica)
Watts	120W 100W (Solo para Empotrado/externo)
Requerimiento Eléctrico	220V – 240V 50/60Hz Disponble también: 120V – 277V 50/60Hz
Factor de Potencia	> 0.90 (Potencia nominal)
CCT/IRC	CW (6000K) / 70 NW (4000K) / 75 WW(3000K) / 80
Lúmenes de Salida	CW: 14500lm @ 120W; 12000lm @ 100W NW: 12000lm @ 120W; 10000lm @ 100W WW: 10500lm @ 120W
Eficacia del Sistema	CW 120lm/W NW 100lm/W WW 90lm/W
Ópticas	Simétrica – WB; Simétrica MB, Asimétrica WB; Asimétrica. MB (solo para tipo Poste)
Protección	IP65/IK08
Clase	Clase I
Material	Carcasa: Aluminio Fundido a presión. Lentes: PMMA Cubierta: Vidrio Templado
Temperatura	35°C
Vida Útil	50.000 hrs (Ta 35°C @ LM70)
Color	Blanco (RAL9003)
Dimensiones y peso	Incrustada: 400x400x127mm/10.8 kg Exterior: 335x335x63mm/ 10.9kg Poste: 335x468x163mm / 12.7 kg
Opciones de controles	1~ 10 V Dimerizable Dimmer DALI Dimerizador programable Dynadimer
Corte Empotrada	360 x 360mm
Diámetro del poste	Ø55~60mm

Imágenes Relacionadas



© 2011 Koninklijke Philips Electronics N.V.
Todos los derechos reservados.

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. Las marcas registradas son propiedad de Koninklijke Philips Electronics N.V. o de sus respectivos propietarios.

www.philips.com/lighting

Mayo 2013
Datos sujetos a Cambios